LIBRARY ARCHIVES Kerala Legislative Assembly

കെ.എം.എം.എൽ-ലെ ഇന്ധനം

213 (2451) ശ്രീ. സി. കെ. സദാശിവൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് വ്യവസായവും വിവരസാങ്കേതികവും വകുപ്പുമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) കെ.എം.എം.എൽ.-ന്റെ ഇൽമനൈറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ 2014 മേയ് മാസം മുതൽ NPF പെട്രോളിയം കോക്ക് യൂണിറ്റ്-200 ഉപയോഗിക്കേണ്ടതില്ല എന്ന് തീരുമാനിക്കാനുള്ള കാരണമെന്താണെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ;

(ബി) NPF പെട്രോളിയം കോക്ക്-200 ഇന്ധനമായി ഉപയോഗിക്കാത്തതു മൂലം കമ്പനിക്ക് 9 കോടിയോളം രൂപ നഷ്ടമുണ്ടാകുമെന്ന് കമ്പനിയുടെ ഫിനാൻസ് വിഭാഗം കണക്കാക്കിയിട്ടുള്ള റിപ്പോർട്ടിന്റെ പകർപ്പ് ലഭ്യമാക്കാമോ ?

ഉത്തരം

(എ) U-200 ക്ലോറിനേഷൻ പ്ലാന്റിൽ പ്യൂരിഫിക്കേഷൻ വിഭാഗത്തിൽ കഴിഞ്ഞ സാമ്പത്തിക വർഷം (2013-14) സെപ്റ്റംബർ മാസം മുതൽ നവംബർ മാസം വരെ അനുഭവപ്പെട്ട സാങ്കേതിക തകരാറുമൂലം ഉൽപ്പാദനം നിർത്തി വയ്ക്കുകയും അതുമൂലം ഗണ്യമായ ഉത്പ്പാദന നഷ്ടവും സാമ്പത്തിക നഷ്ടവുമുണ്ടായി. U-200 ഉപയോഗിക്കേണ്ട Calcined Petroleum Coke-ൽ അടങ്ങാവുന്ന ജലാംശത്തിന്റെയും സൾഫറിന്റെയും അളവ് 0.1%-ഉം 2.0%-വുമാണ്. എന്നാൽ ഇൽമനൈറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ നിന്നുള്ള NPF-Cock-ൽ സൾഫറിന്റെയും അളവ് മേൽ പറഞ്ഞതിനേക്കാൾ ഗണ്യമായ തോതിലുണ്ട്. മേൽപ്പറഞ്ഞ സാങ്കേതിക തകരാറിനെപ്പറ്റി വിശദമായ പഠനം കമ്പനിയിലെ സാങ്കേതിക സമിതി നടത്തുകയുണ്ടായി. അവരുടെ കണ്ടെത്തലുകൾ പ്രകാരം സാങ്കേതിക തകരാറിന്റെ ഒരു പ്രധാന കാരണം ഇൽമനൈറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ നിന്നുള്ള NPF-Cock-U-200-ൽ ഉപയോഗിക്കുന്നതും അതിൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള അളവിൽ കവിഞ്ഞ ജലാംശവുമാണ്. ഇതിനുപുറമേ NPF-Cock-ൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള ജലാംശത്തിന്റെ അളവ് കൂടുന്തോറും U-200 ഉപയോഗിക്കുന്ന അസംസ്കൃത വസ്തുക്കളായ ക്ലോറിന്റേയും lime-ന്റെയും ഉപഭോഗവും വർദ്ധിക്കുന്നതായി കണ്ടെത്തി. മാത്രമല്ല NPF-ൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള താരതമ്യേന ഉയർന്ന തോതിലുള്ള സൾഫർ, മലിനീകരണ നിയന്ത്രണ ബോർഡ് പുകക്കുഴലിലൂടെ പുറന്തള്ളുന്നതിന് അനുവദിച്ചിട്ടുള്ള emission gases അളവിൽ കൂടുതൽ തോതിൽ ഉണ്ടാകാനുള്ള സാദ്ധ്യതയും വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നു. മേൽപ്പറഞ്ഞ കണ്ടെത്തലുകളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ 2014 മേയ് മാസം മുതൽ U-200-ൽ NPF-Cock- ഉപയോഗിക്കേണ്ടതില്ല എന്ന തീരുമാനത്തിൽ എത്തിച്ചേർന്നു.

(ബി) പകർപ്പ് ഉള്ളടക്കം ചെയ്തിരിക്കുന്നു.*

---

* ലൈബ്രറിയിൽ വച്ചിട്ടുണ്ട്.